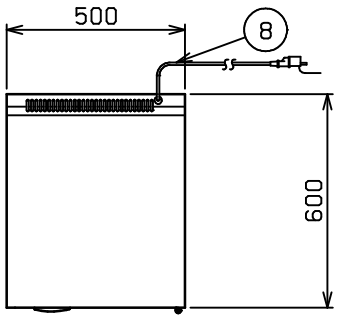
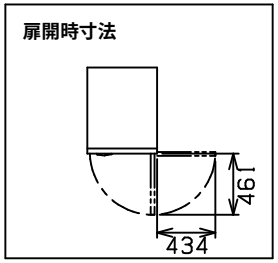
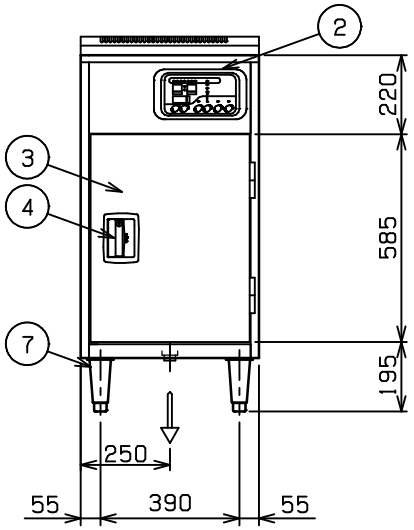
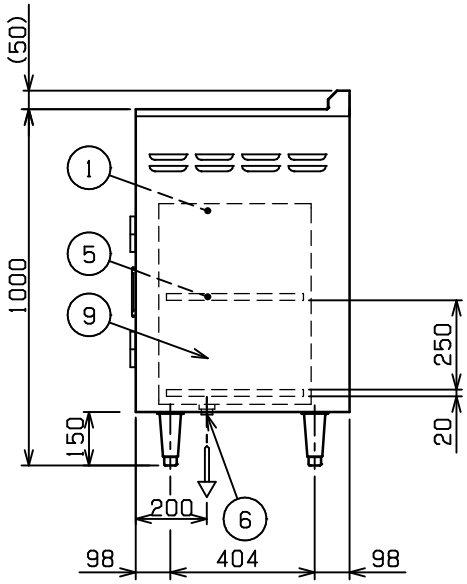
No.	品　名 NAME	型　式 MODEL	寸　法 DIMENSION	台数 QUANTITY
	食器消毒保管庫	MSH－2SE	500×600×1000	





種　類	100Vタイプ 奥行1列　片面扉
庫内有効寸法	400（W）×450（D）×540（H）
庫内棚段数	2段（自在）
定格電源	単相　100V　50／60Hz　0．8kVA
定格消費電力	0．8kW
必要手元開閉器容量	15A
ヒータ	0．75kW
モータ	47W
安全装置	過熱防止装置
製品重量	67kg
付属品	食器カゴ（395×365×200）×2 下固定金具（4）





部番	品　名		材　質	備　考
1	庫　内		SUS430	
2	操作パネル			
3	扉		SUS430	No．4仕上
4	扉取手		ZDC	鍵付
5	棚	パイプ	SUS430	φ16
		枠	SUS430	
6	排水口			25A（G1）
7	アジャスト		SUS304	調整幅：－5～＋30mm
8	電源コード			2m プラグ付（接地アダプター付）
9	本　体		SUS430	No．4仕上

可燃物などからの離隔距離（cm）			
上　方	側　方	後　方	前　方
50以上	0以上	0以上	

※床面は不燃構造とすること。
※場所・電源等は取扱説明書の（工事編）に従って正しく行ってください。

※　設置上の注意　熱機器の設置については安全の為、消防法の設置基準に従って設置してください。
※　改善の為、仕様及び外観を予告なしに変更することがあります。

業務用総合厨房機器メーカー
株式会社マルゼン
MARUZEN CO.,LTD.

変更事項 ALTERATION	尺度 SCALE	日付 DATE	図番 DRAWING No.	工事名称 TITLE	納品日 DATE OF DELIVERY
	A3：1/15		07064		
	検図 CHECK	設計 DESIGN	製図 DRAW	営業担当 CHARGE	図面名称 DRAWING CORD / No.
					食器消毒保管庫

2025．12